



HERMES **SCHLEIFMITTEL** **AUF UNTERLAGE**

Programmprospekt



for an
excellent finish



HERMES

IHR PARTNER UND EXPERTE FÜR EXZELLENT OBERFLÄCHEN

WER WIR SIND

Das ästhetische und funktionelle Finish von Oberflächen ist unsere Stärke. Deshalb sind wir erster Ansprechpartner für eine große Zahl an Anwendern aus unterschiedlichen Branchen. Gegründet in Hamburg, hinausgewachsen in die Welt, gehören wir mit unserem umfassenden Portfolio an Schleifmitteln auf Unterlage sowie Präzisionsschleifkörpern seit 1927 global zu den wichtigsten Herstellern.

DIE PERFEKTE LÖSUNG FÜR SIE – WAS UNS ANTREIBT

Wir bei Hermes arbeiten mit Leidenschaft an maßgeschneiderten Lösungen, die perfekt zu Ihren individuellen Anforderungen passen. Unser tiefes Wissen über Ihre Prozesse, Anwendungen und die damit verbundenen Herausforderungen, erweitern wir ständig, denn wir wollen mehr sein, als Ihr Dienstleister: Ihr Partner.

SERVICE – WAS UNS AUSZEICHNET

Wo und wann immer Sie unsere Unterstützung benötigen, sind wir international mit lokalen Ansprechpartnern an unseren Standorten für Sie da. Für unsere Schnelligkeit und Flexibilität schätzen uns unsere Kunden auf der ganzen Welt.

EINE UMFANGREICHE PRODUKTAUSWAHL HAT BEI UNS PROGRAMM

Finden Sie auf den folgenden Seiten aus einer Liste von über 170 Hermes-Grundtypen das für Ihren Schleifprozess geeignete Produkt. Die Angaben zum Produktaufbau, wie Kornstoff, Unterlage und Bindungssystem sowie verfügbarem Körnungsbereich und Lieferformen helfen Ihnen dabei.



SEAM DIE NACHHALTIGKEITS-INITIATIVE

Bei Hermes prägen die Themen Umweltschutz und unternehmerische Verantwortung seit jeher die Geschäftspolitik. Heute halten wir das für wichtiger denn je. Aus diesem Grund ist Hermes Gründungsmitglied von SEAM (Sustainable European Abrasive Manufacturers), dem Nachhaltigkeitsprojekt des Europäischen Schleifmittelverbands. In diesem Rahmen entwickelt Hermes kontinuierlich seine Nachhaltigkeitsstandards in den drei Kernbereichen Umwelt, Gesellschaft und Wirtschaft weiter. Weitere Informationen zu SEAM erhalten Sie unter www.seam.earth



H.A.I. DIE OPTIMIERUNGS-INITIATIVE

Im Rahmen des H.A.I. (Hermes Abrasives Institute) bieten wir Ihnen individuelle Optimierungsprogramme für Ihre Prozesse an: das reicht von der Erstellung von Handbüchern über vielfältige Schleifprozessoptimierungen und Lean-Beratungen bis hin zu individuellen Trainings, damit aus Theorie exzellente Praxis wird.

3 gute Gründe für webrax-Schleifvlies

1. Unterlage

Unsere Schleifvliese werden aus Wirrfaservlies hergestellt. Dabei wird das Schleifkorn durch ein Bindemittel fest im Vlies verankert und ist dementsprechend strapazierfähig. Folgende Ausführungen bieten wir an:

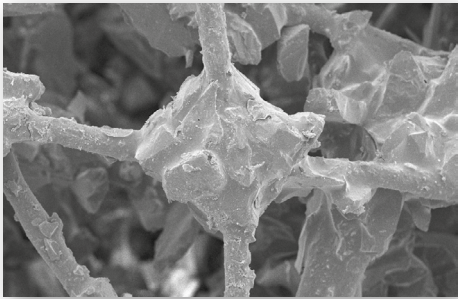
Schleifvlies // Schleifvlies, auf Xw-Gewebe // Schleifvlies, hochverdichtet // Schleifvlies, gewebeverstärkt // Schleifvlies, verstärkt mit Vulkanfiber

2. Kornarten

Als Kornstoffe werden in den Körnungen 80 bis 1500 verwendet: Korund (Al₂O₃) und Silicium-carbid (SiC). **Achtung:** Die Schleifwirkung und die Korngrößenangaben sind nicht vergleichbar mit denen von Schleifpapieren und -geweben.

3. Bindung

Die Kunstharzbindung ermöglicht den Einsatz sowohl unter Trocken- als auch unter Nassbedingungen. Ein Vorteil, den Sie schätzen werden.



In der Vergrößerung ist die offene Struktur des **webrax**-Schleifvlieses besonders deutlich sichtbar.

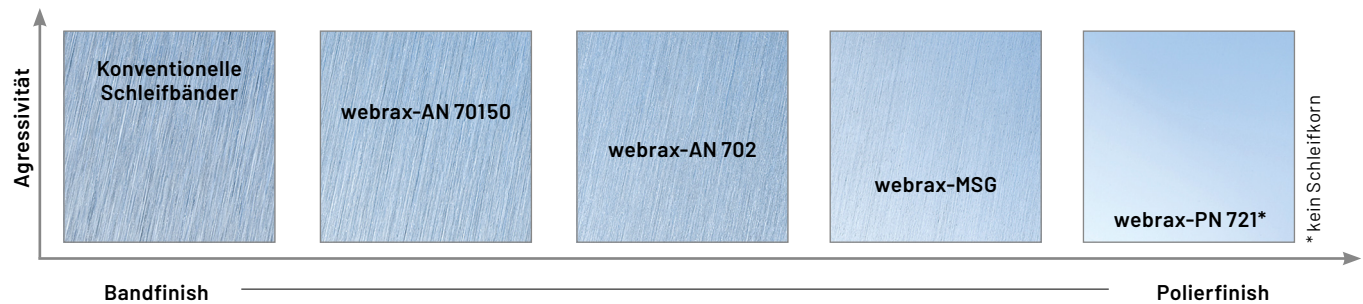
Korngrößengegenüberstellung für webrax-Schleifvliese (inkl. Produktfarbenangabe)

Hermes-Standard	+ 80	+ 100	+ 120	+ 150	+ 180	+ 240	+ 280	+ 320	+ 400	+ 500	+ 800	no grain
Korngrößenbezeichnung	coarse	medium		fine			sehr fine		super fine		ultra fine	
webrax-MAG	braun	-	braun	-	-		-	-	-	-	-	-
webrax-MSG	schwarz	-	-	schwarz	schwarz		schwarz	-	schwarz	schwarz	-	-
webrax-AN 701 50	braun	rot	-	-	rot/blau		blau	-	-	-	grau	-
webrax-AN 701 Flex	braun	rot			grün		blau					
webrax-AN 702	braun	braun	-	-	braun		braun	braun	braun	-	-	-
webrax-PN 721	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	gelb
webrax-CW (Europa)	med				fin							
webrax-CW (Asien)						fin						

Schnittgeschwindigkeitsempfehlungen v_c für den Trockenschliff

	Reinigen	Dekorschliff	Entgraten	Polieren
webrax-Blattscheiben				
Alle	-	8 - 25 m/s	20 - 25 m/s	-
webrax-Schleifbänder und -Breitbänder				
MAG, MSG	5 - 10 m/s	8 - 15 m/s	-	-
AN 702	5 - 10 m/s	8 - 15 m/s	-	-
AN 701 50, AN 701 flex	-	8 - 15 m/s	20 - 25 m/s	
PN 721	5 - 10 m/s	-	-	5 - 20 m/s bei Verwendung von Polierpaste oder -flüssigkeit
webrax-Scheiben und -Walzen				
LMO (Lamellenscheiben und -walzen)	5 - 10 m/s	8 - 15 m/s	-	-
LMI (Imprägnierte Lamellenscheiben und -walzen)	-	-	20 - 30 m/s	-
GWS (Wickelscheiben und -walzen)	-	8 - 15 m/s	20 - 30 m/s	-
CW (Gewickelte Kompaktscheiben)	-	-	25 - 35 m/s	30 - 35 m/s
LGG (Lagenscheiben)	-	8 - 15 m/s	20 - 30 m/s	-
UW (Verpresste Kompaktscheiben)	-	-	25 - 35 m/s	30 - 35 m/s

Schliffbilder im Vergleich (Schleifvliesbänder bei Körnung 180)



Korn	Type	Art.-Nr.	Unterlage	Körnungsbereich																Lieferformen
				80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	

webrax-Schleifvlies

A/O	MAG	70000	Schleifvlies auf XXw Gewebe	+	•	•																
	AN 701 50	70150	Schleifvlies, gewebeverstärkt	+	•	•		•		•												
			Schleifvlies, gewebeverstärkt														•					
	AN 701 flex	70170	Schleifvlies, gewebeverstärkt	+	•	•		•		•												
	AN 702	70200	Schleifvlies, gewebeverstärkt	+	•	•		•		•	•	•										
	AN 707	70700	Schleifvlies, gewebeverstärkt	+		•				•												
	OA 708	70800	Schleifvlies	+			•			•	•											
	OA 708 flex	70870	Schleifvlies	+				•		•	•											
	OA 710	71002	Schleifvlies	+	•	•	•			•												
S/C	OA 713	71300	Schleifvlies, hochverdichtet	+		•		•		•												
	AN 701 50	70150	Schleifvlies, gewebeverstärkt														•					
	MSG	70500	Schleifvlies auf Xw Gewebe	+	•		•	•		•		•	•									
	OS 709	70900	Schleifvlies	+				•		•						•	•					
	OS 709 flex	70970	Schleifvlies	+												•						
	OS 715	71502	Schleifvlies	+		•	•		•		•					•	•					
	OS 716	71600	Schleifvlies, hochverdichtet	+				•		•												

webrax-Schleifvlies, velours-kletthaftend

A/O	OA 708 VEL	70807	Schleifvlies	+				•		•	•											
	OA 710 VEL	71007	Schleifvlies	+		•																
	OA 713 VEL	71307	Schleifvlies, hochverdichtet	+				•														
S/C	OS 709 VEL	70907	Schleifvlies	+															•			

webrax-Schleifvlies, auf Fiberunterlage

A/O	AN 703 50	70350	Schleifvlies, verstärkt mit Vulkanfiber	+	•	•																
-----	-----------	-------	---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

webrax-Reinigungsvliese

A/O	GP 706 Olive	70602	Schleifvlies	+																		
S/C	Multiclean	70650	Schleifvlies, hochverdichtet	-																		
Ohne	GP 706 White	70600	Schleifvlies	-																		
	PN 721	72100	Schleifvlies, gewebeverstärkt	-																		

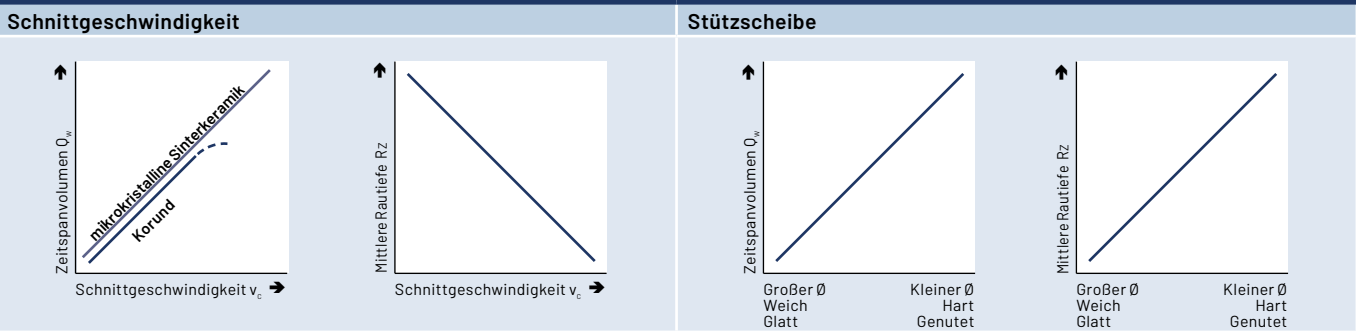
webrax-CW, gewickelte Kompaktscheiben

A/O	CW 8A-MED DE	74800	Schleifvlies, hochverdichtet	+	•																	
S/C	CW 7S-FIN DE	74720	Schleifvlies, hochverdichtet	+				•														
	CW 9S-FIN-X2 DE	74921	Schleifvlies, hochverdichtet	+				•														

webrax-UW, verpresste Kompaktscheiben

A/O	UW 2A-MED DF	75200	Schleifvlies, hochverdichtet	+	•																	
	UW 3A-MED DF	75300	Schleifvlies, hochverdichtet	+		•																
	UW 6A-MED DF	75600	Schleifvlies, hochverdichtet	+			•															
	UW 8A-CRS DF	75800	Schleifvlies, hochverdichtet	+		•																
S/C	UW 2S-FIN DF	75220	Schleifvlies, hochverdichtet	+				•														
	UW 3S-FIN DF	75320	Schleifvlies, hochverdichtet	+					•													
	UW 6S-FIN DF	75620	Schleifvlies, hochverdichtet	+						•												

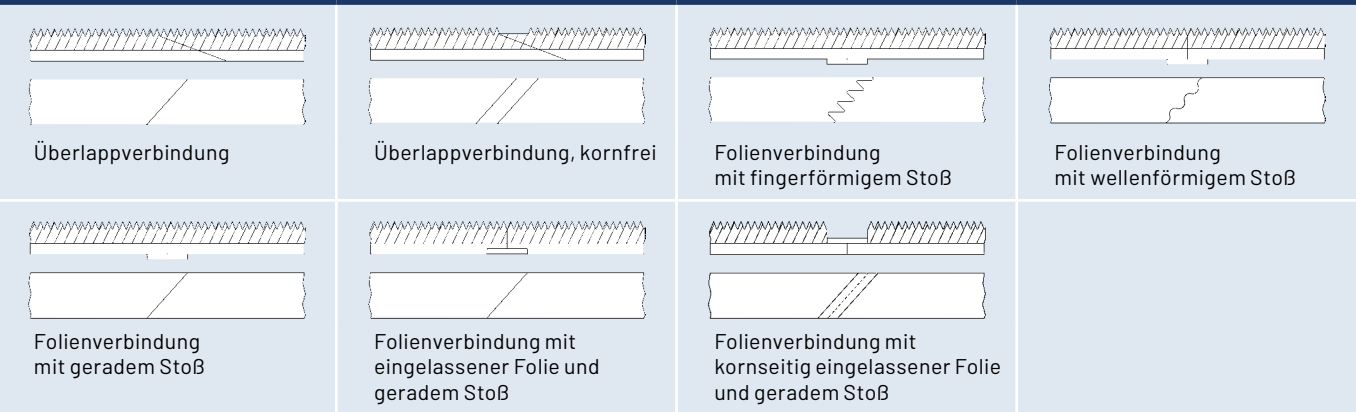
Parameter beim Bandschleifen



Empfehlungen für Schnittgeschwindigkeiten

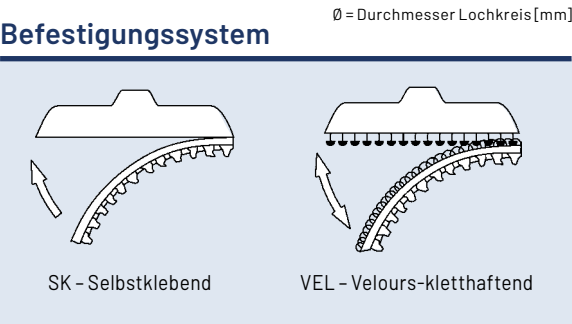
Metallische Werkstoffe				Glas, Porzellan, Keramik, Leder, Gummi, Kork, Filz, Kunststoff			
Schleifbänder und Breitbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)			Schleifbänder und Breitbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)		
	min	Empfehlung	max		min	Empfehlung	max
Unlegierte Baustähle	29	35	39	Glas	8	13	18
Werkzeugstähle (Schmiedeteile)	20	30	30	Kristallglas (Bleikristall)	15	20	25
Edelstahl	20	30	30	Porzellan, Keramik	10	13	17
Grauguss	30	35	40	Leder, Gummi, Kork, Filz	20	25	30
Messing und Bronze	27	35	37	Kunststoff			
CrNi-Basislegierungen	16	22	28				
Aluminum, Al-Legierungen	28	35	40				
Titan (Trockenschliff)	4	8	12				
Titan (Nassschliff)	10	12	15	- Duroplast	18	22	26
				- Thermoplast (Trockenschliff)	6	10	12
				- Thermoplast (Nassschliff)	8	15	18
Holz, Lack, Plattenwerkstoffe, Mineralstoffe und Melaminharzfolie							
Schleifbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)			Breitbänder	Schnittgeschwindigkeit v_c (m/s)		
	min	Empfehlung	max		min	Empfehlung	max
Massivholz, hart	10	20	24	Massivholz	12	20	24
Massivholz, weich	10	12	24	Furnier	10	20	24
Furnier				Sperrholz	10	20	24
- Langbandschleifmaschine	10	12	20	Füller	6	8	10
- Kantenschleifmaschine	6	10	12	Lack (generell)	2	6	12
- Profilschleifmaschine	6	8	12	Spanplatte / MDF	12	22	36
Lack, allgemein	4	8	12	Mineralstoffplatten	12	22	26
- Nitro-Celluloselack	2	4	8	Melaminharzfolie	8	12	20
- Polyesterlack, klar	6	8	12				
- Polyesterlack, pigmentiert	6	10	12				
- PU-Lack	4	8	12				
- Acrylharzlacke, pigmentiert	8	10	12				
- Säurehaltige Lacke	6	8	12				

Verbindungsstellenkonstruktionen für Schleifbänder



Mehreckige Streifen, gelocht

EB	System	Abmessungen in mm velours-kletthaftend	
021	6 x / Ø 52	Schwarz & Decker, Bosch, Makita, Metabo	88 x 93
020	6 x	Festo	88 x 95
022	2 x 3 + 1 x	AEG, Atlas Copco	99 x 147
021	6 x / Ø 52	Kress	100 x 105
023	2 x 2 + 2 x 1	Flex Porter Cable	68 x 121



Blattscheiben, gelocht

Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem	Ø	Lochsystem
73 mm	EB 130 6 x / Ø 41 mm	125 mm	EB 032 3 x / Ø 70 mm + 3 x / Ø 86 mm	125 x 18 mm	EB 119 8 x / Ø 90 mm mit Mittelloch	150 x 10 mm	EB 137 8 x / Ø 120 mm + 8 x / Ø 65 mm mit Mittelloch	150 x 18 mm	EB 135 8 x / Ø 120 mm + 6 x / Ø 80 mm mit Mittelloch
75 mm	EB 150 MULTI HOLE	125 mm	EB 033 5 x / Ø 72 mm	150 mm	EB 026 8 x / Ø 65 mm	150 x 10 mm	EB 237 48 x / Ø 123-39 mm mit Mittelloch	185 x 18 mm	EB 136 8 x / Ø 160 mm + 8 x / Ø 120 mm mit Mittelloch
115 mm	EB 026 8 x / Ø 65 mm	125 mm	EB 034 4 x / Ø 42 mm + 4 x / Ø 64 mm	150 mm	EB 027 6 x / Ø 80 mm	150 x 16.5 mm	EB 151 MULTI HOLE mit Mittelloch	200 mm	EB 028 8 x / Ø 127 mm
125 mm	EB 026 8 x / Ø 65 mm	125 mm	EB 150 MULTI HOLE	150 mm	EB 037 8 x / Ø 116 mm + 8 x / Ø 65 mm	150 x 18 mm	EB 036 8 x / Ø 120 mm mit Mittelloch	200 mm	EB 031 8 x / Ø 151 mm + 8 x / Ø 103 mm
125 mm	EB 030 4 x / Ø 41 mm	125 x 18 mm	EB 019 8 x / Ø 65 mm mit Mittelloch	150 mm	EB 150 MULTI HOLE	150 x 18 mm	EB 127 6 x / Ø 80 mm mit Mittelloch	225 mm	EB 122 8 x / Ø 70 mm

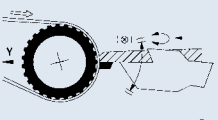
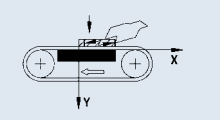
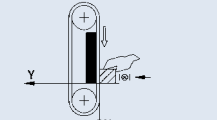
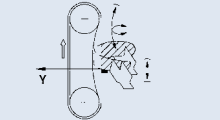
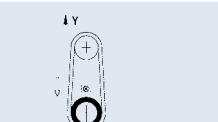
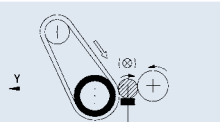
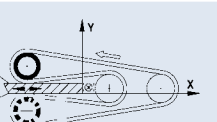
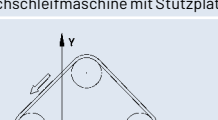
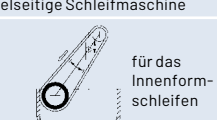
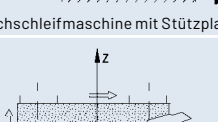
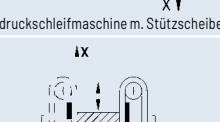
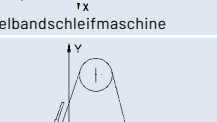
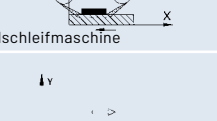
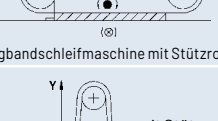
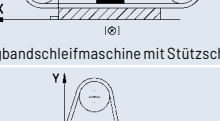
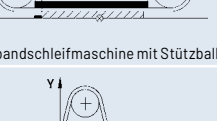
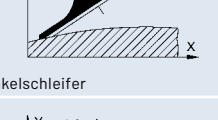
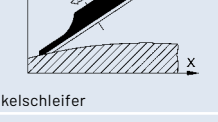
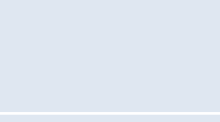
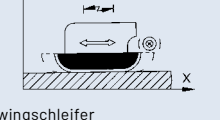
Ø = Durchmesser Lochkreis [mm]

Streifen, gelocht

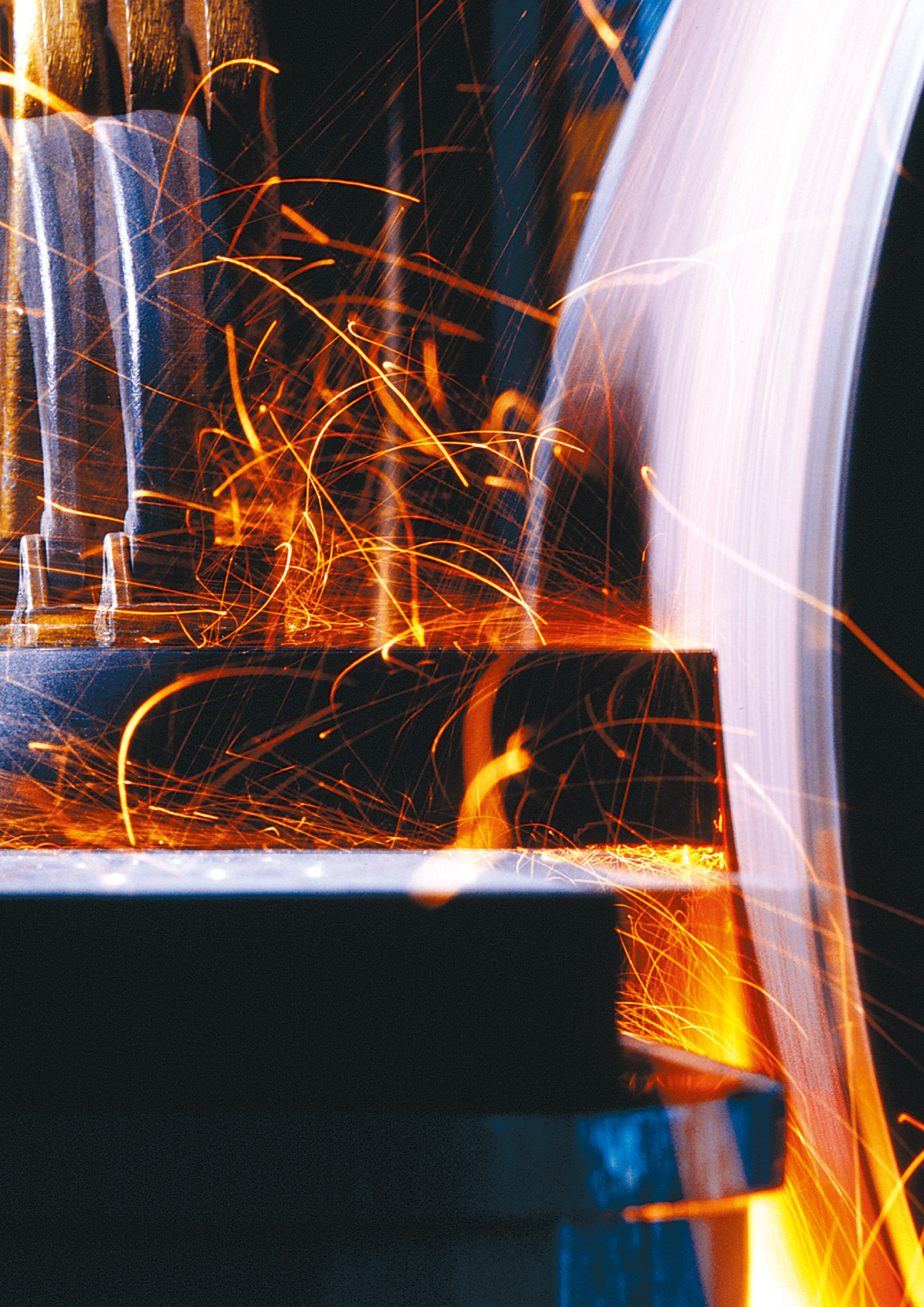
EB	System	Abmessungen in mm zum Spannen velours-kletthaftend selbstklebend		
001	2 x 5	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
002	2 x 5 / 2 x 2	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
003	2 x 4	93 x 230	93 x 178 93 x 184 93 x 195	93 x 178 93 x 184 93 x 195
004	2 x 4	81 x 166	81 x 153 80 x 133	81 x 153 80 x 133
005	2 x 3 / 2 x 1	93 x 230	—	—
006	2 x 2 / 1 x 3	93 x 230	—	—
008	8 x / Ø 87	—	115 x 115	—
009	2 x 3	115 x 140	100 x 115	—
010	2 x 5	93 x 230	—	—
011	4 x 2 / 1 x 2	—	100 x 237	—
012	2 x 7	—	70 x 420	—

Ø = Durchmesser Lochkreis [mm]

Auswahl von Schleifwerkzeugformen und Schleifverfahren

Schleifbänder				
				
				
				
				
Breitbänder				
Blattscheiben				
Fächerschleif-scheiben				
Blätter, Streifen				
Rollen				

Notizen



HERMES WEGWEISER

SICHERHEIT

Um Ihnen bei der Anwendung unserer Schleifwerkzeuge größtmögliche Arbeitssicherheit zu gewährleisten, finden Sie auf den Produktetiketten entsprechende Sicherheits-Piktogramme, auf deren Einhaltung wir ausdrücklich hinweisen.

 Tragen Sie eine Schutzbrille	 Tragen Sie einen Gehörschutz	 Tragen Sie Sicherheitshandschuhe	 Tragen Sie einen Mundschutz	 Beachten Sie die Hinweise im Handbuch	 Nur benutzen mit einem Stützteller	 Nur erlaubt für das Schleifen mit einem Aufsatzwinkel >10°
 Nur für den Nassschliff geeignet	 Nicht geeignet für das Flachschleifen	 Nicht geeignet für handgeführte Schleifmaschinen	 Keine beschädigten Schleifwerkzeuge benutzen	 Nicht geeignet für das Nassschleifen	 Nur geeignet für den Einsatz in komplett abgeschlossenen Maschinen	

Weitere Hinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifwerkzeugen finden Sie in den FEPA-Sicherheitsempfehlungen. Sollten Ihnen die entsprechenden Faltblätter nicht vorliegen, bitten wir um eine entsprechende Anforderung per E-Mail unter hsd@hermes-schleifwerkzeuge.com

LAGERUNG VON SCHLEIFWERKZEUGEN

Hermes Schleifwerkzeuge sind Qualitätswerkzeuge und erfordern entsprechende Lagerbedingungen. Durch unsachgemäße Lagerung kann eine Leistungsminderung entstehen. Außerdem sichert Ihnen eine sorgfältige Lagerung einen maximalen Nutzen für mindestens 5 Jahre.

	• Raumtemperatur 18 - 22 °C • Relative Luftfeuchtigkeit 45 - 65 % • Lagerung möglichst in Originalverpackung und in Regalen oder auf Paletten/Rosten • Lieferungen sind in der Reihenfolge ihres Eingangs zu verbrauchen
	• Heizkörpennähe • Extreme Temperaturschwankungen (kalt - heiß) • Direkte Lagerungen auf Beton- oder Steinfußböden • Lagerung im Winter in unbeheizten Räumen



THE SYMBOL OF SAFETY



HERMES Schleifmittel GmbH
Tasköprüstraße 1
22761 Hamburg, Deutschland
Tel. +49 40 8330-0
Fax +49 40 8330-230
hsd@hermes-schleifwerkzeuge.com
www.hermes-schleifwerkzeuge.com



Safety first
www.abrasivessafety.com