



HERMES

ABRASIVI FLESSIBILI

Programma prodotti



for an
excellent finish

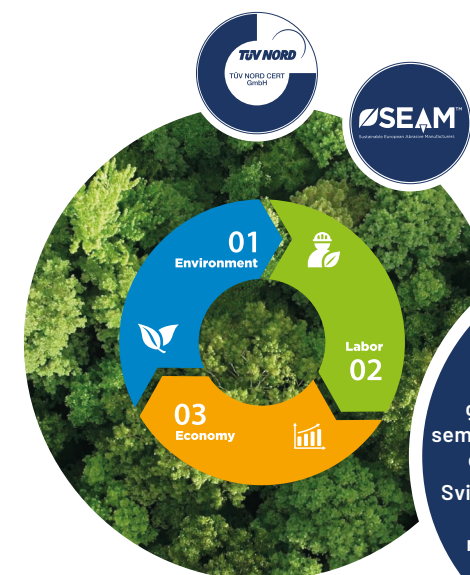


HERMES ABRASIVI FLESSIBILI - PIÙ CHE STRUMENTI DI RETTIFICA!



ESPERIENZA & CONSULENZA

Quando avete bisogno di assistenza, i nostri esperti sono a vostra disposizione. Che si tratti di scegliere l'utensile di rettifica giusto, di ottimizzare i processi, di testare i prodotti o di formare i nostri dipendenti. Presso la vostra o la nostra sede, per sede, per telefono o via e-mail, potete contare su di noi.



RESPONSABILITÀ & SOSTENIBILITÀ

L'azione responsabile e la gestione sostenibile sono e sono sempre state componenti fondamentali della nostra strategia aziendale. Sviluppiamo continuamente le nostre attività in questo senso, siamo regolarmente certificati e siamo e ci misuriamo in ogni momento con i nostri successi in ogni momento.

HERMES CONNECT

IN LINEA. PORTALE DEI SERVIZI

Ottenere informazioni, ordinare la merce e seguirla - 24 ore su 24! Hermes Connect è la vostra fonte principale per tutti i servizi e le informazioni importanti sui nostri utensili abrasivi: disponibilità di magazzino e prezzi, nonché una funzione di acquisto diretto e una panoramica personale degli ordini.



CONTATTO

Contattateci in qualsiasi momento per trovare la soluzione giusta per voi. Nell'area contatti del nostro sito web **HERMES-ABRASIVES.COM** potete trovare con pochi clic il giusto interlocutore responsabile per voi.



Tela abrasiva

[illegible]

A/O: Ossido di alluminio; **S/C:** Carburante di silicio; **Z/O:** Ossido di zirconio; **CER:** Ceramico; **R:** Resina; **RAS:** Resina, antistatica
RPC: Resina, Procut: Agglomerante di rivestimento con additivi; **RPL:** Resina, Prolub: Strati aggiuntivi di stearato contro l'intasamento precoce
PES: Poliestere; **Index w:** impermeabile; * A/O + CER; ** A/O + Sughero; *** S/C + Sughero; **** Niente grano

Tela abrasiva, con supporto velcrato

[illegible]

Tela abrasiva, autoadesiva

[illegible]

Tela abrasiva, antiallungamento

[illegible]

Fibra abrasiva

[illegible]

Film abrasivo

[illegible]

Film abrasivo, con supporto velcrato

[illegible]

Film abrasivo, autoadesiva

[illegible]

Rete abrasiva, su schiuma e con supporto velcrato

[illegible]

Rete abrasiva

[illegible]

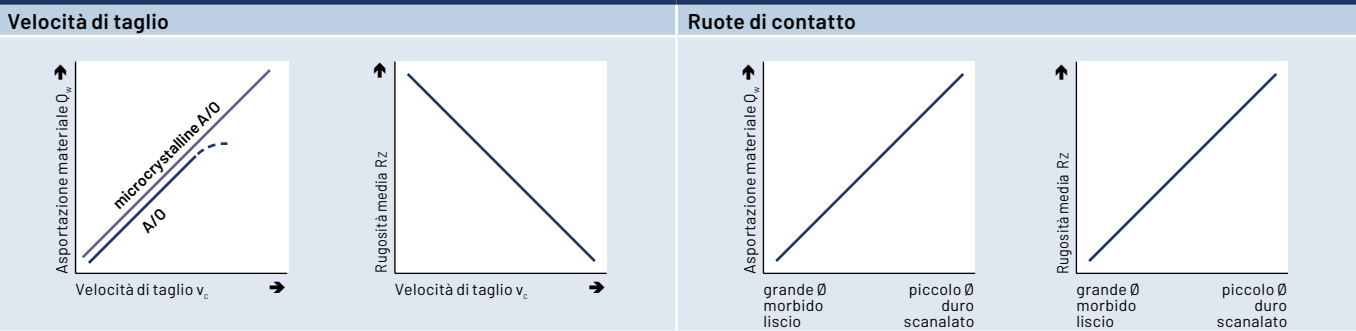
Rete abrasiva, con supporto velcrato

[illegible]

Spugnetta abrasiva

[illegible]

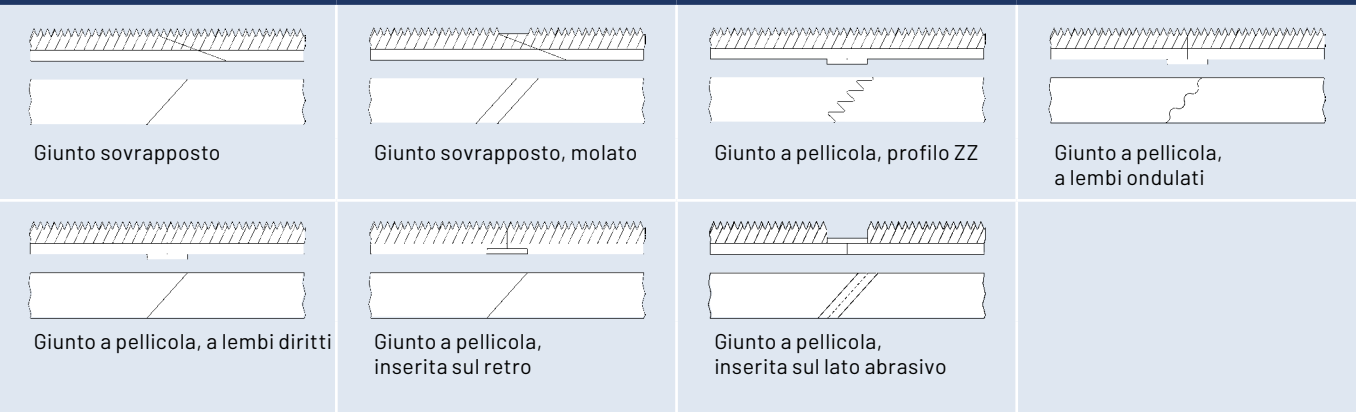
Parametri di lavorazione con nastri



Raccomandazioni sulla velocità di taglio

Metallo				Vetro, porcellana, ceramica, pelle, gomma, sughero, feltro, plastica			
Nastri e nastri alti	Velocità di taglio v_c (m/s)			Nastri e nastri alti	Velocità di taglio v_c (m/s)		
	min	consigliata	max		min	consigliata	max
Acciaio al carbonio	29	35	39	Vetro	8	13	18
Acciaio per utensili (pezzi fucinati)	20	30	30	Cristallo (cristallo al piombo)	15	20	25
Acciaio inossidabile	20	30	30	Porcellana, ceramica	10	13	17
Ghisa grigia	30	35	40	Pelle, gomma, sughero, feltro	20	25	30
Ottone e bronzo	27	35	37	Plastica			
Leghe a base di CrNi	16	22	28				
Alluminio, leghe di alluminio	28	35	40				
Titanio (smerigliatura a secco)	4	8	12				
Titanio (smerigliatura ad umido)	10	12	15	- Duroplasto	18	22	26
				- Termoplasto (lavorazione a secco)	6	10	12
				- Termoplasto (lavorazione ad umido)	8	15	18
Legno, vernici, pannelli in legno, pannelli in fibre minerali e melamina							
Nastri	Velocità di taglio v_c (m/s)			Nastri alti	Velocità di taglio v_c (m/s)		
	min	consigliata	max		min	consigliata	max
Legno massiccio, duro	10	20	24	Legno massiccio	12	20	24
Legno massiccio, morbido	10	12	24	Impiallaccature	10	20	24
Impiallaccature				Legno compensato	10	20	24
- Levigatrici a nastro lungo	10	12	20	Fondi	6	8	10
- Levigatrici per bordi	6	10	12	Vernici	2	6	12
- Levigatrici per profili	6	8	12	Pannelli truciolari / MDF	12	22	36
Vernici	4	8	12	Pannelli in fibra minerale	12	22	26
- Cellulose alla nitro	2	4	8	Melamina	8	12	20
- Poliestere, chiare	6	8	12				
- Poliestere, pigmentate	6	10	12				
- Poliuretaniche	4	8	12				
- Acriliche, pigmentate	8	10	12				
- Acide	6	8	12				

Giunzioni per nastri e nastri alti

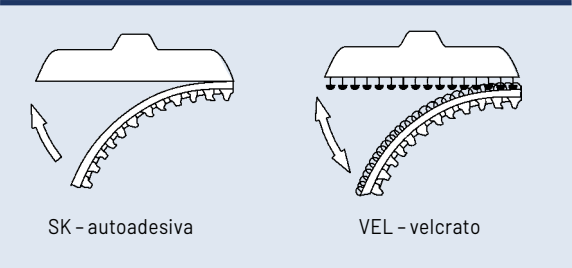


Fogli a più lati, con fori

EB	Foratura	Dimensioni in mm supporto velcrato	
021	6 x / $\varnothing$ 52	Schwarz & Decker, Bosch, Makita, Metabo	88 x 93
020	6 x	Festo	88 x 95
022	2 x 3 + 1 x	AEG, Atlas Copco	99 x 147
021	6 x / $\varnothing$ 52	Kress	100 x 105
023	2 x 2 + 2 x 1	Flex Porter Cable	68 x 121

$\varnothing$ = diametro del foro

Sistemi di ancoraggio



Foglietti, con fori

EB	Foratura	Dimensioni in mm		
		per morsetti	supporto velcrato	autoadesiva
001	2 x 5	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
002	2 x 5 / 2 x 2	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
003	2 x 4	93 x 230	93 x 178 93 x 184 93 x 195	93 x 178 93 x 184 93 x 195
004	2 x 4	81 x 166	81 x 153 80 x 133	81 x 153 80 x 133
005	2 x 3 / 2 x 1	93 x 230	—	—
006	2 x 2 / 1 x 3	93 x 230	—	—
008	8 x / $\varnothing$ 87	—	115 x 115	—
009	2 x 3	115 x 140	100 x 115	—
010	2 x 5	93 x 230	—	—
011	4 x 2 / 1 x 2	—	100 x 237	—
012	2 x 7	—	70 x 420	—

$\varnothing$ = diametro del foro

Dischi, con fori

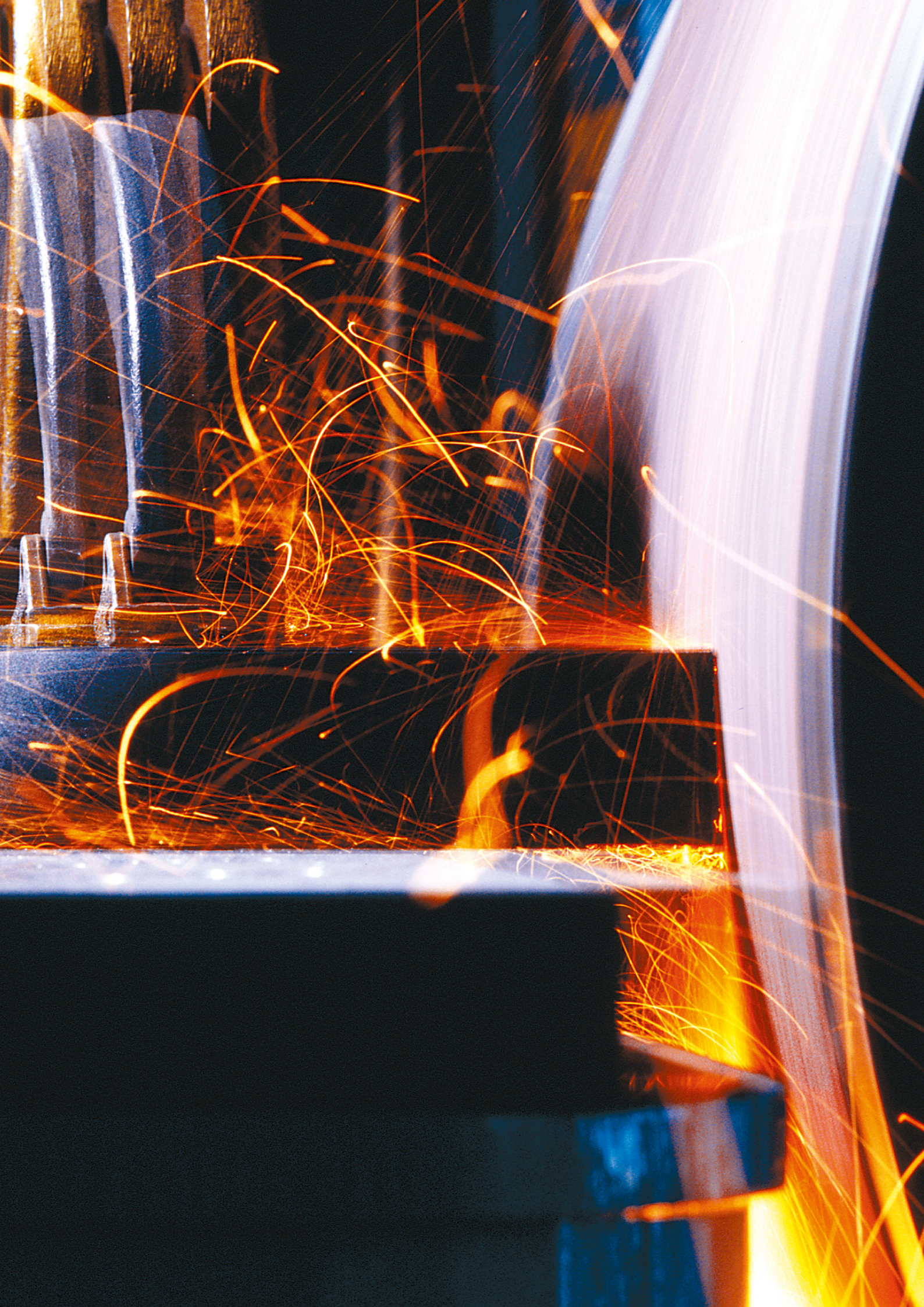
$\varnothing$	Foratura	$\varnothing$	Foratura	$\varnothing$	Foratura	$\varnothing$	Foratura	$\varnothing$	Foratura
73 mm	EB 130 6 x / $\varnothing$ 41 mm	125 mm	EB 032 3 x / $\varnothing$ 70 mm + 3 x / $\varnothing$ 86 mm	125 x 18 mm	EB 119 8 x / $\varnothing$ 90 mm con foro centrale	150 x 10 mm	EB 137 8 x / $\varnothing$ 120 mm + 8 x / $\varnothing$ 65 mm con foro centrale	150 x 18 mm	EB 135 8 x / $\varnothing$ 120 mm + 6 x / $\varnothing$ 80 mm con foro centrale
75 mm	EB 150 MULTI HOLE	125 mm	EB 033 5 x / $\varnothing$ 72 mm	150 mm	EB 026 8 x / $\varnothing$ 65 mm	150 x 10 mm	EB 237 48 x / $\varnothing$ 123-39 mm con foro centrale	185 x 18 mm	EB 136 8 x / $\varnothing$ 160 mm + 8 x / $\varnothing$ 120 mm con foro centrale
115 mm	EB 026 8 x / $\varnothing$ 65 mm	125 mm	EB 034 4 x / $\varnothing$ 42 mm + 4 x / $\varnothing$ 64 mm	150 mm	EB 027 6 x / $\varnothing$ 80 mm	150 x 16.5 mm	EB 151 MULTI HOLE con foro centrale	200 mm	EB 028 8 x / $\varnothing$ 127 mm
125 mm	EB 026 8 x / $\varnothing$ 65 mm	125 mm	EB 150 MULTI HOLE	150 mm	EB 037 8 x / $\varnothing$ 116 mm + 8 x / $\varnothing$ 65 mm	150 x 18 mm	EB 036 8 x / $\varnothing$ 120 mm con foro centrale	200 mm	EB 031 8 x / $\varnothing$ 151 mm + 8 x / $\varnothing$ 103 mm
125 mm	EB 030 4 x / $\varnothing$ 41 mm	125 x 18 mm	EB 019 8 x / $\varnothing$ 65 mm con foro centrale	150 mm	EB 150 MULTI HOLE	150 x 18 mm	EB 127 6 x / $\varnothing$ 80 mm con foro centrale	225 mm	EB 122 8 x / $\varnothing$ 70 mm

$\varnothing$ = diametro del foro

Tipi di utensili e metodi di lavorazione

Nastri				
Nastri alti				
Dischi				
Dischi lamellari				
Fogli e strisce				
Rotoli				

Avvisi



NOTE DI HERMES

SICUREZZA

Al fine di garantire agli utilizzatori dei nostri utensili abrasivi la massima sicurezza sul lavoro, sulle etichette dei prodotti sono riportati i relativi pittogrammi di sicurezza, di cui segnaliamo espressamente l'osservanza.



Indossare
protezioni
per gli occhi!



Indossare
protezioni
per l'udito!



Indossare
guanti
protettivi!



Indossare una
maschera!



Consultare il
manuale
di istruzioni!



Da usare
solo con
platorello!



È consentita solo
per la rettifica
con un angolo di
offset >10°.



Adatto solo
per il bagnato
macinazione



Non adatto per
la rettifica in
piano



Non è adatto
per le smerig-
liatrici manuali



Non utilizzare
danneggiato
strumenti di mola-
tura danneggiati



Non adatto alla
macinazione a
umido



Adatto solo per l'uso in ambienti
completamente autosufficienti
macchine completamente autonome

Ulteriori istruzioni per l'uso corretto degli utensili abrasivi sono contenute negli opuscoli delle raccomandazioni di sicurezza FEPA.

Se non si dispone di tali opuscoli, è possibile richiederli via e-mail all'indirizzo ordini@hermes-abrasivi.com

STOCCAGGIO

Gli abrasivi Hermes sono utensili di qualità e richiedono condizioni di conservazione adeguate. La qualità può essere compromessa da uno stoccaggio non corretto. Inoltre, una conservazione accurata garantisce il massimo beneficio per almeno 5 anni.

Gli utensili che sono stati conservati per più di 3 anni o che non sono stati conservati in modo dimostrabile secondo le seguenti regole di conservazione non possono più essere utilizzati.



- Temperatura ambiente 18 - 22 °C
- Umidità relativa 45 - 65 %
- Conservare possibilmente nelle confezioni su ripiani o bancali
- Utilizzare in ordine di entrata



- In prossimità di fonti di calore
- In ambienti soggetti a forti variazioni di temperatura (freddo/caldo)
- Stoccaggio direttamente su pavimentazioni in cemento
- Stoccaggio in locali non riscaldati in inverno



THE SYMBOL OF SAFETY



HERMES Abrasivi S.r.l.
Via Antonio Gramsci, 11
20900 Monza (MB) – Italia
Tel. +39 039 88879351
ordini@hermes-abrasivi.com
www.hermes-abrasivi.com


Safety first
www.abrasivessafety.com