

PROFINE GH

Kunstharz-gebundene Honringe für herausfordernde Schleifprozesse

Zum Bearbeiten von:

Zahnrad, Flanke

Hinweise zur Bauteilfläche: Stirnrad (geradverzahnt, schrägverzahnt)

Material: einsatzgehärteter Stahl

Schleifwerkzeug Honring, kunstharz-gebunden



Schleifprozess: Honen

Beispielspezifikation

PROFINE GH 8A4 1610 W-1 B13

PROFINE GH 9V4 1610 V-W-2 B13

PROFINE GH 11V4 1610 V-W-2 B13

